

GUANTES BIODEGRADABLES

Descripción

Guante biodegradables de polietileno de un solo uso, no estériles, ambidiestros, sin polvo, superficie gofrada (texturizado), no presenta orillo en el borde, usados para minimizar el riesgo de transferencias de agentes contaminantes. Son ergonómicos, cómodos y de fácil uso, su adecuado espesor permite una alta sensibilidad al usarlos.

Utilizamos tecnología d2w para la fabricación de plásticos inteligentes de vida útil controlada BIODEGRADABLE, con lo cual el plástico desaparecerá más rápido del medioambiente, reduciendo así la contaminación. Están certificados para uso en contacto directo con alimentos, conforme a la Directiva de la Unión Europea N°2002/72/EC y la Ley de Reglamentos US FFDC (FDA-USA).

Nuestros procesos están certificados bajo las normas ISO 13485:2016 e ISO 9001:2015.

Vida útil

4 años desde la fecha de manufactura.

Límite aceptable de calidad

AQL de 1.5 para un plan de muestreo simple según NTP-ISO 2859-1.2013 (revisada el 2018)

Embalaje

- Case Pack: 100 unidades/caja dispensadora.
- Master Pack: 60 cajas dispensadoras/cajón.

Usos

Industria alimentaria (procesamiento y manipulación), farmacéutica, laboratorios, hospitales (aplicaciones médicas de bajo riesgo), centros de estética y belleza, procesos de mantenimiento y otras industrias que lo requieran.



Material: Resina de polietileno de alta densidad (HDPE).

Color: Cristal.

Talla: M, L.

País de Origen: Perú.

Condiciones de almacenamiento

Conservar en un lugar fresco y seco, fuera de la luz solar directa. La humedad relativa no debe ser mayor a 80%. La temperatura no debe ser mayor a 30°C (86°F).

Características físicas

DIMENSIONES	ESTÁNDAR
LARGO (mm) Mín.	230
ANCHO DE PALMA (mm) ± 10 Medium (M) Large (L)	130 140
ESPESOR (µm) ± 4 Dedos Palma Puño	11

Precauciones de uso

No debe usarse como barrera contra contaminantes tóxicos. No debe usarse cerca al fuego o cualquier otro material inflamable. Cambiar inmediatamente si se contamina con sangre o fluidos corporales.

Certificaciones



Empresa Certificada con las Normas:
ISO 13485:2016 Gestión de la Calidad
en Dispositivos Médicos.
ISO 9001:2015 Gestión de la Calidad.

